

POWDERFLIGHT- FÖRDERSYSTEME

*Hohe Leistung,
flexibel einsetzbar*

- Staubdichte Förderung.
- Hohe Förderleistung bei niedrigem Stromverbrauch.
- Geringe Instandhaltungskosten
- Der Abwurf benötigt nur eine minimale lichte Höhe.
- Keine Trennung von Mischprodukten.
- Minimaler Abrieb von zerbrechlichen Substanzen.
- Keine Filtrierung beim Abwurf nötig.
- Geringer Geräuschpegel.
- Beliebiger Betriebswinkel.



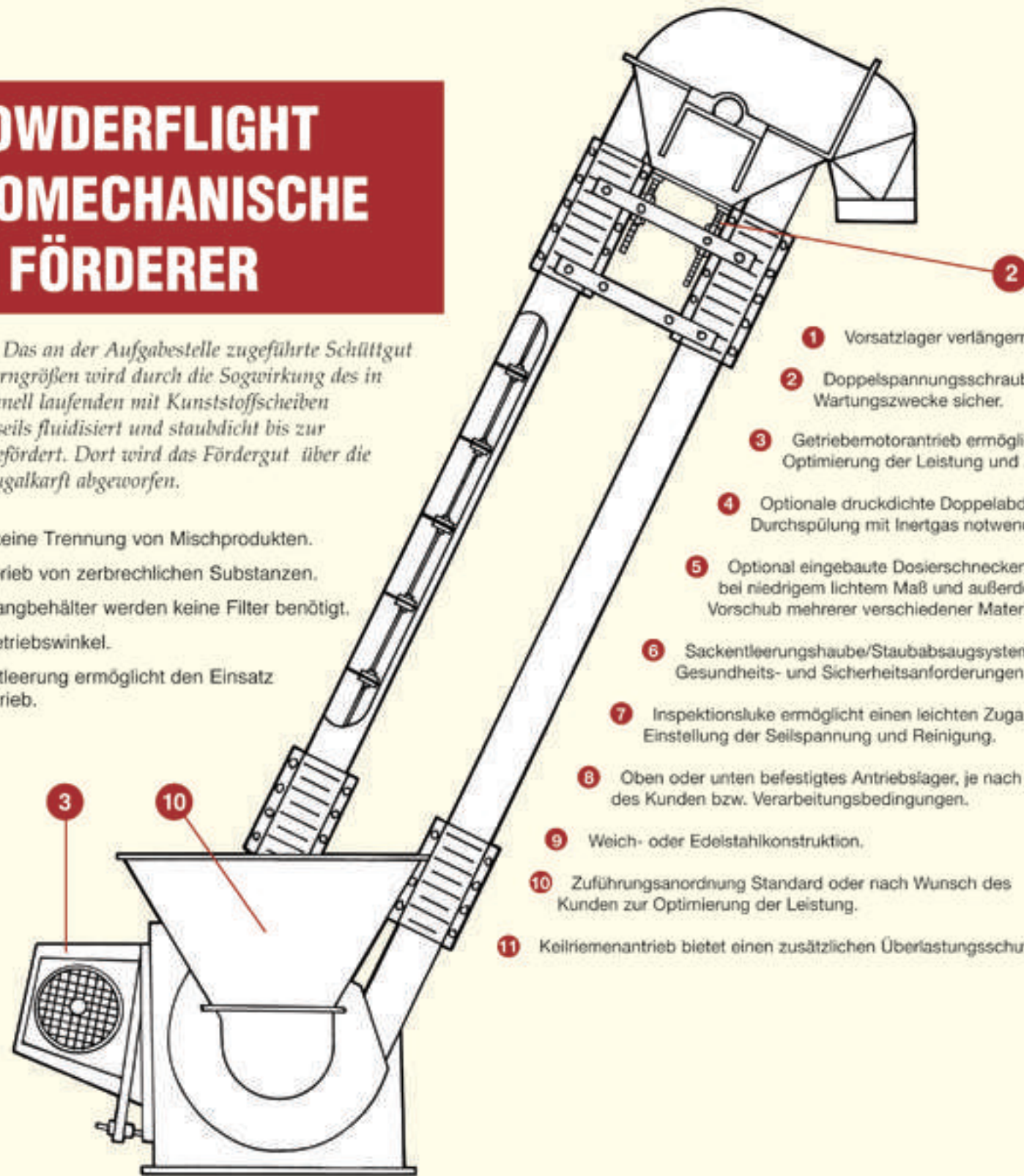
UNITRAK
POWDERFLIGHT
GENERALVERTRETUNG

A stylized logo graphic consisting of a series of horizontal red lines that curve upwards and to the right, forming a shape reminiscent of a 'U' or a wing.

POWDERFLIGHT AEROMECHANISCHE FÖRDERER

Arbeitsprinzip: Das an der Aufgabestelle zugeführte Schüttgut verschiedener Korngrößen wird durch die Sogwirkung des in dem Förderer schnell laufenden mit Kunststoffscheiben bestückten Stahlseils fluidisiert und staubdicht bis zur Abwurfstation gefördert. Dort wird das Fördergut über die Trägheit/Zentrifugalkraft abgeworfen.

- Es entsteht keine Trennung von Mischprodukten.
- Minimaler Abrieb von zerbrechlichen Substanzen.
- Für den Auffangbehälter werden keine Filter benötigt.
- Beliebiger Betriebswinkel.
- Die Selbstentleerung ermöglicht den Einsatz im Batch-Betrieb.



- 1 Vorsatzlager verlängern die Haltbarkeit der Lager.
- 2 Doppelspannungsschrauben stellen die einfache Ausrichtung für Wartungszwecke sicher.
- 3 Getriebemotorantrieb ermöglicht die Wahl der Geschwindigkeit zur Optimierung der Leistung und zur Verlängerung der Laufzeit.
- 4 Optionale druckdichte Doppelabdichtung zur Anwendung, wenn eine Durchspülung mit Inertgas notwendig ist.
- 5 Optional eingebaute Dosierschnecken bieten Zuführungslösungen bei niedrigem lichteinem Maß und außerdem einen gleichmäßigen Vorschub mehrerer verschiedener Materialien, wie z.B. TiO₂.
- 6 Sackentleerungshaube/Staubabsaugsysteme stimmen mit allen Gesundheits- und Sicherheitsanforderungen überein.
- 7 Inspektionsluke ermöglicht einen leichten Zugang zur Einstellung der Seilspannung und Reinigung.
- 8 Oben oder unten befestigtes Antriebslager, je nach Aufstellungsort des Kunden bzw. Verarbeitungsbedingungen.
- 9 Weich- oder Edelstahlkonstruktion.
- 10 Zuführungsanordnung Standard oder nach Wunsch des Kunden zur Optimierung der Leistung.
- 11 Keilriemenantrieb bietet einen zusätzlichen Überlastungsschutz.



Zu fördernde Materialien

Adipinsäure	Melaminpulver
Aluminiumchlorid	Milchpulver
Aluminiumoxid	Formpulver
Asbestfeinanteile	Perlit
Baryt	Phthalsäureanhydrid
Bentonit	Pigmente
Kleie	Kunststoffchips
Farinzucker	Kunststoffgranulate
Calciumcarbonat	Kartoffelmehl
Kohlenschwarz	Feuerfestes Pulver
Zement	Harze
Kaffeebohnen	Salz
Koffeemehl	Sand
Getreidesamen	Silizium
Currypulver	Schnupftabak (Tabakfeinanteile)
Puddingpulver	Seifengranulate
Dehydrierte Lebensmittel	Natriumsulfat
Reinigungspulver	Sojamehl
Hundekekse	Stärke
Flöcken	Sterilisationspulver
Gelatine	Markstaub Zuckerrüben
Kichererbsenmehl	Talkumpulver
Kristallzucker	Fliesenstaub
Gips	Titandioxid
Puderzucker	Harnstoffkörnchen
Eisenoxid	Wasserbehandlungspulver
Bleioxid	Weizenmehl
Bleischrot	Hefeextrakt
Kalksteinpulver	Zinkoxid
Magnesiumoxid	Zirkoniumsand



Mobile Förderer
Zuführung Kegelmischer



M100 und M125 Zuführung
ISO-Behälter mit
Kunststoffgranulaten.



Vertikalförderer Zuführung von
Sackentleerungshaube mit
Dosierschneckenabgabe und eingebautem
Staubabsaugsystem.



Manuelle Sackentleerung in
den Mischer unter Verwendung
eines Vertikalförderers und
eingebauter Dosierschnecke.

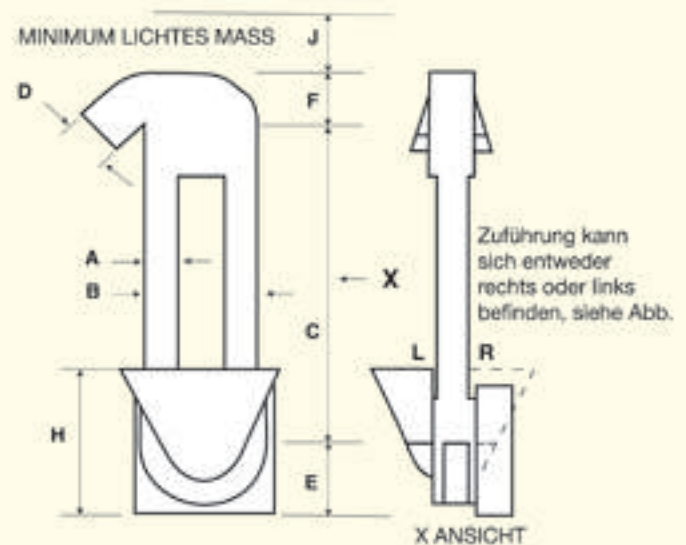


Horizontaler/vertikaler
Mehrwegförderer.

TYPISCHE MASSANGABEN

	M75	M100	M125
A	76	102	127
B	365	485	513
C*	x150	x200	x200
D	175	200	250
E	250	330	345
F	200	260	255
H	800	900	650
J	180	220	n/a

* Vielfache von



KAPAZITÄT DES FÖRDERERS

Während der Förderung wird das Schüttgut Turbulenzen und einer Belüftung ausgesetzt, wodurch dessen Schüttdichte reduziert wird. Da wir ein Ladevolumen von nicht mehr als 50% bis 60% empfehlen, kann eine realistische Produktion durch Multiplizieren des in der Tabelle aufgeführten Hubvolumens mit der Schüttdichte und das Ergebnis geteilt durch 4 eingeschätzt werden. Diese ungefähre Zahl kann in der Praxis womöglich überschritten werden.

VERSUCHSANLAGE

Alle Powderflight-Förderermodelle stehen für Versuche mit den Materialien des Kunden in unserer Versuchsanlage in Glossop zur Verfügung.

DURCHSATZLEISTUNG: LITER/MIN

U/Min	M75	M100	M125
90	330	730	1200
150	540	1190	2200
190	680	1500	2800
240	870	1900	3500

Beispielrechnung: Talk (Schüttdichte = 0,8 kg/Liter):
Durchsatzleistung mit M100 bei 190 U/min:
 $\frac{1500 \times 0,8}{4} = 300 \text{ kg/min}$

(Diese Zahl wurde im Versuch um 30% überschritten.)

ANDERE PRODUKTE DER UNITRAK POWDERFLIGHT REIHE



„TipTrak“ Becherwerk



„BigBag-Entladesystem“ FIBC
Entladungssystem



„Screwfeeder“ mit Rütteltrichter



Certificate No. 488405



INDUSTRIEVERTRETUNG
BERKANT ÖZDEMİR

UniTrak Powderflight Limited, Dinting Lane Industrial Estate, Glossop, Derbyshire SK13 7NU, UK
Tel: +44 (0)1457 865038 Fax: +44 (0)1457 869776 Email: info@unitrak.co.uk Web site: www.unitrak.co.uk

Industrievertretung Berkant Özdemir Geissberggring 33, D-67697 Otterberg, Germany
Tel: +49 (0) 6301 796 533 Fax: +49 (0) 6301 796 544 Email: info@unitrak.de Website: www.unitrak.de



VERKAUF VON NEUANLAGEN
ERSATZTEILE UND KUNDENDIENST